

# Leica TC-1610 좌표측설 방법

## 1. 기계점 입력

PROG -> 2 -> SET STATION -> CONT -> SET STATION

PT NR : 좌표번호

HI : 기계고

GET CORD > MODUL -> KEY로 변경 -> CONT

-> E(Y) 입력 후 CONT ->

N(X)

Z(Z)

입력된 좌표가 보여지고 CONT를 누르면 후시점을 입력할 수 있도록 프로그램 화면으로 되돌아감. ->을 누르면 후시점을 입력할 수 있음

## 2. 후시점 입력

PROG -> 3 ORIENTATION -> E0(기계점 좌표) 확인 후 -> CONT

N0

Z0

-> ORIENTATION -> E 입력 -> CONT

PT NR : 좌표번호 N

HR : 높이 H

GET CORD > MODUL -> KEY로 바꾼 후

-> 각도가 나타나면(의미없는 각)

-> 후시방향 관측

-> CONT -> BUSY...후

-> 첫줄 ORI에 계산된 방위각이 나타남

-> 후시를 시준한 후 3을 누르면 방위각 셋팅 완료

### 3. 찾을점 입력

PROG -> 6SETTING OUT -> 원점좌표(기계점) E0 확인 후 CONT

N0

H0

-> SETTING OUT

PT NR : 좌표번호

HR : 프리즘고

OFFS

GET CORD > MODUL -> KEY로 바꿈 -> CONT -> E 입력 후 CONT

N

H

-> SETTING OUT

PT NR : 좌표번호

△ HZ : 각도 차 -> 0가 되도록 회전

△ D : 거리 차 -> DIST로 0이 되도록 움직임 -> CONT

-> 2번째 찾기도 반복

-> SETTING OUT

PT NR : 좌표번호

HR : 프리즘고

OFFS

GET CORD > MODUL -> KEY로 바꿈 -> CONT -> E 입력 후 CONT

N

H

-> SETTING OUT

PT NR

△ HZ : 각도 차 -> 0가 되도록 회전

△ D : 거리 차 -> DIST로 0이 되도록 움직임 -> CONT

### 4. 보점 내리기(기계점 이동)

ESC로 프로그램을 끝내고 DIST로 거리를 읽는다.

DSP(디스플레이) -> 1(NEXT)를 누르면 좌표가 표시됨

REC을 두 번 누르면 새로운 포인트 번호로 저장됨